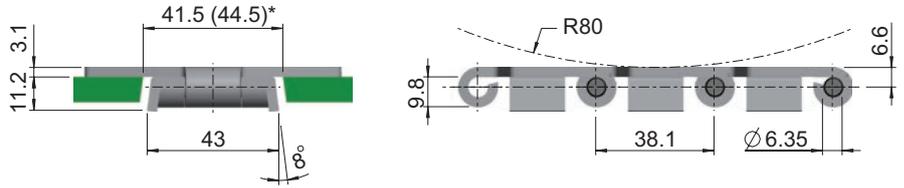
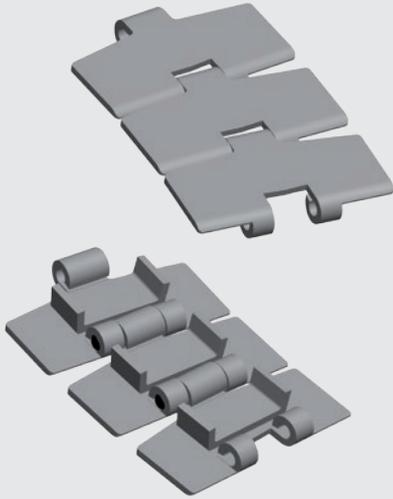


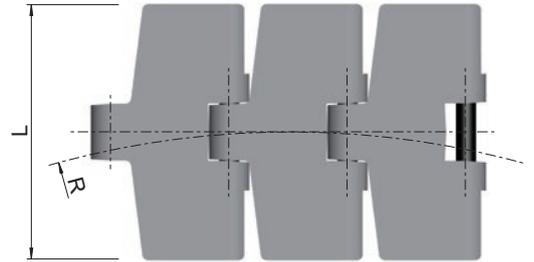


Cadenas Transportadoras a Tablillas Curvilíneas Serie881

881



* 41.5 Kurve
Curve
44.5 Gerade
Straight



Werkstoff Kette Chain material	Austenitic
Werkstoff Bolzen Pin material	Gehärteter Edelstahl Stainless steel hardened
Plattendicke Plate thickness	3,1 mm
Bolzendurchmesser Pin diameter	6,35 mm
Rückbiegeradius Back flex radius	80 mm
Min. Kurvenradius (R) Min. curve radius	500 mm / 18"
Standardlänge Standard length	80 Pitches (10 feet - 3.048 m)

Kettentyp Chain ref	Werkstoff Material	Breite (L) Width		Durchschn. Streckgrenze Average yield load		Gewicht Weight	
		mm	inch	N	lbf	kg/m	lb/ft
SSA881-K325	Austenitic	82,5	3 ¼	5.600	1.260	2,90	1,95
SSA881-K450		114,3	4 ½			3,60	2,42
SSA881-K750		190,5	7 ½			5,30	3,56

SPEZIFIKATIONEN

- Geschliffene Oberfläche
- Durch den an der Unterseite angebrachten Schwalbenschwanz wird die Kette in der Kurve gehalten

CHARACTERISTICS

- Ground surface
- Bevel shoe on the underside of the chain to hold down in curve tracks



58-61
73-74



48



82



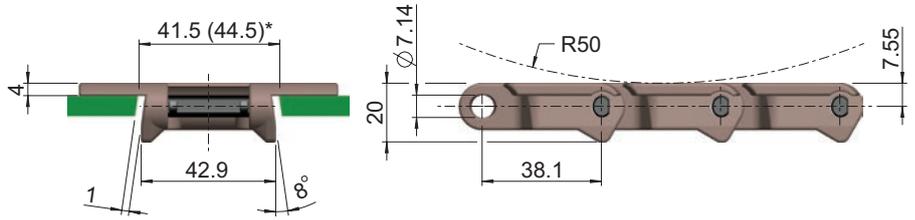
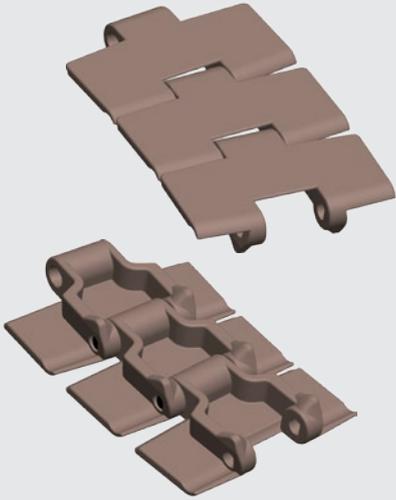
86



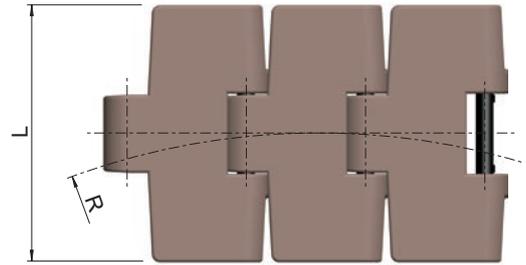
CAD

Cadenas Transportadoras a Tablillas Curvilíneas Serie 880

880



* 41.5 Kurve
Curve
44.5 Gerade
Straight



Werkstoff Kette Chain material	LF / KV ¹⁾
Werkstoff Bolzen Pin material	Edelstahl Stainless steel
Plattendicke Plate thickness	4.0 mm
Bolzendurchmesser Pin diameter	7,14 mm
Rückbiegeradius Back flex radius	50 mm
Min. Kurvenradius (R) Min. Curve radius	500 mm / 18"
Standardlänge Standard length	80 Pitches (10 feet - 3.048 m)

Kettentyp Chain ref	Werkstoff Material	Breite (L) Width		Durchschn. Bruchlast Average breaking load		Gewicht Weight	
		mm	inch	N	lbf	kg/m	lb/ft
LF880-K325	LF	82,50	3 ¼	6.000	1.325	0,98	0,66
LF880-K450		114,30	4 ½			1,15	0,73
KV880-K325	KV	82,5	3 ¼	6.000	1.325	0,98	0,66
KV880-K450		114,3	4 ½			1,15	0,73

SPEZIFIKATIONEN

- Scharnierbandketten der Serie 880 haben eine Plattendicke von 4 mm
- Scharnierbandketten der Serie 880 ermöglichen den Transfer auf Scharnierbandketten der Serie 820
- Durch den an der Unterseite angebrachten Schwalbenschwanz wird die Kette in der Kurve gehalten

CHARACTERISTICS

- Series 880 has traditional top plate thickness of 4.0 mm
- Series 880 offers matching transfer to 820 series
- Bevel shoe on the underside of the chain to hold down in curve tracks



65-67
73-74

48

82

86

CAD

¹⁾ Hinweis:

Auf Anfrage erhältlich in:
Anti Static (AS), High Temperature (HT),
Grey Acetal Basic (D) und Chemical Resistant (PP)

Note:

Available upon request in:
Anti Static (AS), High Temperature (HT),
Grey Acetal Basic (D) and Chemical Resistant (PP)

MAT **Kettenwerkstoffe**
 Chain materials

■ Metallkettenwerkstoffe
 Metal chain materials

■ Kunststoffkettenwerkstoffe
 Plastic chain materials

C45	SS (Stainless Steel)	Mega	SSA (Austenitic)
<ul style="list-style-type: none"> Vergüteter Stahl mit 0,45% Kohlenstoff Durchgehärtet auf 43 HRC Höchste Festigkeit und Verschleißbeständigkeit Nicht korrosionsbeständig Einsatztemperaturen von -40°C bis +180°C 	<ul style="list-style-type: none"> Ferritischer Edelstahl mit 17% Chrome AISI 430 bzw. DIN 1.4016 Gute mechanische Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit wirtschaftliche Alternative zu Mega und Austenitic Materialien für Magnetketten einsetzbar Einsatztemperaturen von -40°C bis +400°C 17 HRC 	<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsedelstahl für Hochgeschwindigkeits- und Schwerlastanwendungen Sehr hohe ertragbare Belastungen Hervorragende Korrosionsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit Sehr gute Oberflächenhärte durch Kaltverfestigung Höchste Oberflächenqualität Für Magnetketten einsetzbar Einsatztemperaturen von -40°C bis +260°C 27 HRC 	<ul style="list-style-type: none"> Austenitischer Edelstahl mit 17% Chrome und 8% Nickel AISI 304 bzw. DIN 1.4301 höchste Verschleiß- und Chemikalienbeständigkeit nicht magnetisch Einsatztemperaturen von -40°C bis +400°C
<ul style="list-style-type: none"> Carbon steel with 0,45% Carbon Through hardened with a hardness of 43 HRC Highest Mechanical Strength and wear resistance Not corrosion resistant Working temperatures from -40°C till +180°C (-40°F till +365°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Ferritic stainless steel with 17% Chrome AISI 430 / DIN 1.4016 Average Mechanical Strength and wear resistance Economical option to Mega or Austenitic materials Applicable for magnet chains Working temperatures from -40°C till +400°C (-40°F till +752°F) 17 HRC 	<ul style="list-style-type: none"> High performance stainless steel for high speed and high load applications Very high working load High corrosion and wear resistance Very high surface hardness through cold work hardening Highest surface quality Applicable for magnet chains Working temperatures from -40°C till +260°C (-40°F till +500°F) 27 HRC 	<ul style="list-style-type: none"> Austenitic stainless steel with 17% Chrome and 8% Nickel AISI 304 / DIN 1.4301 Highest wear and chemical resistance Not magnetic Working temperatures from -40°C till +400°C (-40°F till +752°F)
LF	KV	PA	
<ul style="list-style-type: none"> Thermoplastischer POM Werkstoff mit speziellen Gleitadditiven Sehr ausgeglichenes Verhältnis zwischen niedrigen Reibwerten und hohen mechanischen Festigkeiten FDA Zulassung Hohe Dimensionsstabilität Einsatztemperaturen von -40°C bis +80°C 	<ul style="list-style-type: none"> Thermoplastischer POM Werkstoff mit Kevlar® Verstärkungsfasern Sehr hohe Verschleißbeständigkeit und niedriger Reibwert Für trockene Umgebungsbedingungen Einsatztemperaturen von -40°C bis +80°C 	<ul style="list-style-type: none"> Thermoplastisches Polyamid, spritzgegossen oder gegossen und machinell bearbeitet wird für Kettenräder eingesetzt hohe Zähigkeit und gute chemische Beständigkeit hohe Verschleißbeständigkeit beim Kontakt mit Edelstahl oder POM Einsatztemperaturen von -5°C bis +80°C 	
<ul style="list-style-type: none"> Thermoplastic POM material with specially dispersed lubricating additives Very balanced relation between low coefficient of friction and high mechanical strength FDA approved High dimension stability Working temperatures from -40°C till +80°C (-40°F till +176°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Thermoplastic POM material with special Kevlar® fibers Very high wear resistance and low coefficient of friction For dry conditions Working temperatures from -40°C till +80°C (-40°F till +176°F) 	<ul style="list-style-type: none"> Thermoplastic polyamide, which can be molded or cast Used mainly for sprockets High impact resistance and excellent chemical resistance High wear resistance in contact with stainless steel and POM Working temperatures from -5°C till +80°C (+41°F till +176°F) 	

Bolzenwerkstoffe
 Pin materials

für Stahlketten
 for steel chains

- nicht rostender Edelstahl, gehärtet
- Hardened stainless steel

für Kunststoffketten
 for plastic chains

- Austenitischer Edelstahl
- Für Magnetketten ferritischer Edelstahl
- Austenitic stainless steel
- For magnetic chains ferritic stainless steel